



BM PRODUCTOS

Soluciones tecnológicas de Fabricación,
Servicio y distribución para la industria Metal Mecánica



SMART LAB Realtime

Ficha Técnica

| | |
|--|---|
| APLICACIÓN | Medición de porcentaje de Carbono Equivalente (%C.E.), porcentaje de Carbono (%C), porcentaje de Silicio (%Si) y temperatura del baño metálico, grado de saturación, recalentamiento, resistencia a la tracción (kg/mm ²), dureza en escala Brinell (BHN), Delta-T, temperatura de sub-enfriamiento y análisis térmico avanzado por estudio de curvas de enfriamiento en tiempo real. |
| CARCASA | Laminado de Acero CRCA (Cold Rolled Close Annealed), resistente a la intemperie, con recubrimiento en polvo para su adaptación a ambientes de fundición. |
| PRECISIÓN/EXACTITUD | %C.E.: ± 0.05 / %C: ± 0.05 / %Si: ± 0.15 |
| PANTALLA (DISPLAY) | 4 pantallas (4 Dígitos) LED (7 segmentos) de 1" pulgada de altura. |
| LUCES/INDICADORES | <i>Verde:</i> indica que la copa está lista para medir. <i>Naranja:</i> indica que la punta está lista para medir. <i>Amarillo:</i> indica que la medición está en proceso. <i>Rojo:</i> indica que el ciclo de medición ha sido completado (lectura terminada). |
| MENSAJES DE TEXTO | Mensajes tales como: "Cup Ready" (copa lista) junto con la posición seleccionada del switch de grado de selección como: "A", "B", "C" y "Tip Ready" (punta lista) aparecen en la pantalla cuando CUP (copa) y TIP (punta) están conectadas al soporte de la copa y a la punta de la lanza, respectivamente. |
| TECLADO | Teclado matricial 4 x 4 para programación. |
| SWITCH SELECTOR | Para seleccionar las páginas de la memoria offset. |
| PÁGINAS DE MEMORIA CONFIGURADA (OFFSET) | 3 Nos. |
| SALIDA DE DATOS | Rs232 puerto en serie (cable de 2 metros incluido con el instrumento). |
| MEMORIA DE REGISTROS | 20 registros en el instrumento + disco duro de la computadora. |
| FUENTE DE ALIMENTACIÓN | Red eléctrica 230 V AC + 10%, 50 Hz, 1 Ph. (Opcional: 110 V AC). |

En colaboración con

V-Smart

Características / Funciones

- Visualización y almacenamiento de la curva de enfriamiento (en tiempo real).
- Predicción del porcentaje de nodularidad, recuento de nódulos y tendencia a la contracción.
- Software de cálculo y corrección de la composición de la carga de los elementos.
- El SPC (Statistical Process Control) informa al software de todos y cada uno de los parámetros.
- Predicción de la resistencia a la tracción y dureza en escala Brinell para Hierro Gris.
- Predicción de la microestructura por distribución y el tamaño del grafito para el Hierro Gris.
- Medición del recuento de células eutécticas.
- Eficacia de la inoculación y comparación de dos inoculantes distintos.

Requisitos y/o especificaciones mínimas de software (o superior):

Pentium IV, espacio libre en disco duro de mínimo 1 Gb, RAM de 256 Mb, unidad de CD-ROM, teclado, ratón/mouse, 2 puertos seriales libres para conectar el instrumento, monitor a color de 14" pulgadas (resolución mínima de 800 X 600 Pixeles a 16 bits con alto color), Windows XP, MS Office 2000 o superior.

Capturas de pantalla de las curvas de enfriamiento y sus resultados los cuales serán mostrados en su computadora.

